

Heckler & Koch BA 18



| BA 18 CNC | |
|--|--------------------------------------|
| Arbeitsbereich | |
| X-Achse: Zweiplatz-/Langversion | 2 x 500 mm/1 x 1500 mm |
| Y-Achse | 350 mm |
| Z-Achse (Werkzeugwechselstellung) | 350 mm (420 mm) |
| Höhe in Z-Richtung | max. 500 mm |
| Arbeitstische | |
| Aufspannfläche/Tisch | 600 x 375 mm |
| Aufspannfläche Langtisch | 2200 x 375 mm |
| Anzahl der T-Nuten | 3 |
| Richtnut mittig | 14 H ⁸ |
| Abstand der T-Nuten | 125 mm |
| Tischbelastung | max. 2 x 250 kg |
| Arbeitsspindel | |
| Drehzahlbereich stufenlos | 50–10.000 min ⁻¹ |
| Werkzeugaufnahme, Steilkegel | DIN 69871 – A40 |
| Werkzeugspannung | hydraulisch betätigt FE = 5,5 kN |
| Spindel \varnothing | 60 mm |
| Antriebsleistung 40 % ED | |
| Leistung | 11 kW/1667 min ⁻¹ |
| Max. Drehmoment | 63 Nm |
| Höhere Drehzahlen möglich | bis 15.000 min ⁻¹ |
| Zerspanungsleistung 40 % ED | |
| Fräsen | 150 cm ³ /min für St 60 |
| Bohren | 28 mm \varnothing für St 60 |
| Vorschübe | |
| Stufenlos X, Y, Z | 1–25.000 mm/min. |
| Max. Vorschubkraft X, Y, Z | 5000 N |
| Werkzeugmagazin | |
| Kapazität (Ausbaustufe) | 36 50 |
| Max. Werkzeug \varnothing | 63 mm/125 mm (Nachbarplatz frei) |
| Max. Werkzeuglänge | 210 mm |
| Max. Werkzeuggewicht | 4 (8) kg |
| Werkzeugwechsel | |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit | ca. 4,8 sec. |
| Genauigkeit (nach VDI/DGQ 3441) | |
| Positionstoleranz | T _p = 0,015 mm |
| Positionsstrebweite | P _{sm} = 0,003 mm |
| Elektro-Netzanschluß | |
| Betriebsspannung | 3 x 380/220 Volt, 50 Hz |
| Gesamtanschlußleistung | 28 kVA, 45 A |
| Druckluftanschluß | 6 bar |
| CNC-Steuerung | |
| | BWO CNC 785-2, SINUMERIK 820 M/840 C |
| Gewicht | |
| Maschine mit Schaltschrank | ca. 6.000 kg |

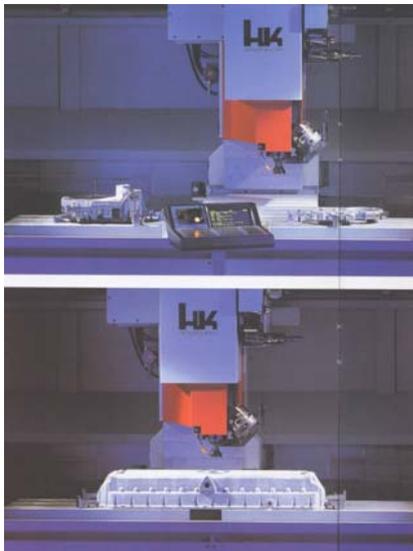
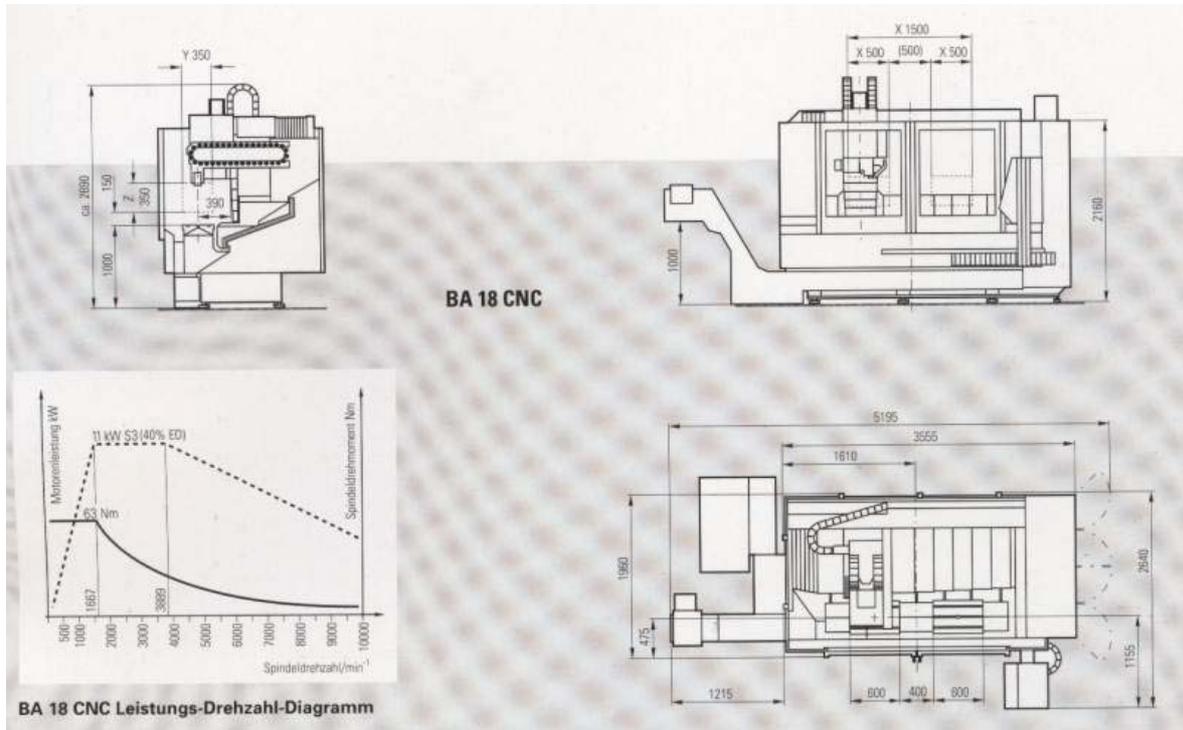
Steuerung:

| | BWO CNC 785-2 | Siemens SINUMERIK 820 M | Siemens SINUMERIK 840 C |
|-------------------|--|--|--|
| Bahnsteuerung | 3 D | 3 D | 3 D |
| Speicherkapazität | 96 K/192 K (Option) | 32 K/64, 96, 128 K (Option) | 1 MB Ram/5 MB HD |
| NC-Achsen | 3 (erweiterbar auf 5) | 3 (erweiterbar auf 5) | 8 |
| Schnittstellen | RS 232 C (V24) und 20 mA (TTY) | RS 232 C (V24) und 20 mA (TTY) | RS 232 C (V24) und 20 mA (TTY) H 1 Buskopplung |
| Bildschirm | Elektrolumineszenz- Display | 12" Monochrom/ 12" Farbbildschirm (Option) | 14" Farbbildschirm |
| Grafikfunktionen | Darstellung der Zyklen | Konturzug- und Zyklen- darstellung Programmsimulation (Option) | Konturzug- und Zyklendarstel- lung, Programmsimulation WOP-System (Option) |
| Maßeingabe | Absolut, inkremental Metrisch oder Zoll | Absolut, inkremental Metrisch oder Zoll | Absolut, inkremental Metrisch oder Zoll |
| Werkzeugspeicher | T 2 | T 4 | T 4 |

NC-Achse:

(nachgerüstet 1998)

| | |
|--|------------------------|
| 1 Rundtisch als NC-Achse | DM 56'340.-- |
| <i>Komplett mit Konsole zur Befestigung auf den Trägerleisten.</i> | |
| <i>Schaltteller-Durchmesser 240 mm / Spitzenhöhe 180 mm</i> | |
| <i>hydraulisch geklemmt</i> | |
| <i>Teilgenauigkeit +/- 15"</i> | |
| <i>Transportlast 250 kg</i> | |
| <i>Tangentialmoment (geklemmt) 1.200 Nm</i> | |
| <i>komplett mit Ansteuerung und Erweiterung der CNC-Steuerung</i> | |
| Gegenlager, hydr. geklemmt, mit Ansteuerung | DM 10'930.-- |
| 1 Satz Spannbrückenauflagen mit hydr. Anschluss für Werkstückspannung | DM 3'890.-- |
| Montageaufwand inkl. Reise und Uebernachtung | ca. DM 4'000.-- |
| TOTAL PREIS: ab Werk, unverpackt, unversichert, unverzollt exkl. MWST | DM 75'160.-- |



Für weitere Informationen stehen wir ihnen jederzeit gerne zur Verfügung

0049 – (0)7195 / 64674

